



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-123/04-26

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

Laboratorium Spawalnicze GAMMA-MONTEX Sp. z o.o.
ul. Bór 112, 42-202 Częstochowa

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego
WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **22 stycznia 2026**

Data ważności uznania: **21 stycznia 2028**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 22 stycznia 2026

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-123/04-26

z dnia 22 stycznia 2026

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Laboratorium Spawalnicze GAMMA-MONTEX Sp. z o.o.

ul. Bór 112, 42-202 Częstochowa

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych.	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012 PN EN 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 10228-1:2016-07 PN-EN ISO 1369:2013-04
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 2 mm do 8 mm: – elementów płaskich oraz rur o średnicach zewnętrznych większych niż $\varnothing 219,1$; – rur o średnicach zewnętrznych od $\varnothing 28$ do $\varnothing 125$. Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości ≥ 8 mm, – złączy spawanych o grubości od 6 mm do 90 mm techniką TOFD, – złączy spawanych o grubości od 6 mm do 90 mm techniką zautomatyzowanej głowicy mozaikowej PA, – wyrobów płaskich o grubości ≥ 6 mm, – odkuwek, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych techniką manualną. Wyznaczanie grubości w zakresie od 0,63 mm do 500 mm	PN-EN ISO 16810:2025-04 IBUS-TD 07 wer. 07/16 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 22825:2017-12 PN-EN ISO 16828:2014-06 PN-EN ISO 10863:2020-08 PN EN ISO 13588:2019-04 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN ISO 10893-8:2011 Załącznik A PN-EN ISO 10893-8: 2011/A1:2020-12 PN-EN ISO 10893-10:2011 Załącznik B PN-EN ISO 10893-10: 2011/A1:2021-01 PN-EN ISO 16809:2025-12
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości techniką promieniowania X i gamma z błoną: – złączy spawanych o grubości do 100 mm, – odlewów o grubości do 100 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2023-02 PN-EN ISO 12681-1:2018-01

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
6.	Badania szczelności	Ocena szczelności badanych obiektów poprzez wska-zanie, lokalizację przecieku metodą pęcherzy-kową	PN-EN 1593:2004 PN-EN 1779:2002 PN-EN 1779:2002/A1:2006
7.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem: – Vickersa w zakresie obciążeń: HV5, HV10, HV30, – Leeba, – UCI w zakresie obciążeń: HV10	PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 9015-1:2011 PN EN ISO 16859-1:2015-12 ASTM A1038 DIN 50159-1:2022-06
8.	Badania metalograficzne	Makrostruktura i mikrostruktura złączy spawanych. <u>Badania mikroskopowe:</u> – określanie wielkość ziarna, – określanie głębokości odwęglania, – odwzorowanie struktury materiału techniką replik	PN-EN ISO 17639:2022-07 PN-EN ISO 643:2025-02 PN-EN ISO 3887:2024-04 Procedura nr 01/23/MI z dnia 01.06.2023
9.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgod-ności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2023-06
10.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie do 1000 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 Metoda B PN-EN ISO 4136:2022-12 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 9018:2016-01
11.	Próba udarności metali	Praca łamania KV ₂ , KU ₂ w zakresie temperatur: – otoczenia, – obniżonej do -78°C, – temperatury ciekłego azotu. Początkowa energia młota: 450 J	PN-EN ISO 9016:2022-09 PN-EN ISO 148-1:2017-02
12.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkości i rozłożenie na powierzchni przelomu wewnętrznego złącza spa-wanego	PN EN ISO 9017:2018-03
13.	Pomiar zawartości ferrytu	Pomiar zawartości ferrytu w zakresie: – od 0 do 140 FN	PN-EN ISO 8249:2018-11
14.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem iskrowym	Oznaczanie zawartości pierwiastków w zakresie: Węgiel C 0,02 – 0,5% Krzem Si 0,05 – 2,8% Mangan Mn 0,06 – 2,4% Chrom Cr 0,02 – 28,0% Molibden Mo 0,01 – 2,8% Nikiel Ni 0,05 – 24,0% Miedź Cu 0,03 – 0,45% Niob Nb 0,04 – 0,15% Tytan Ti 0,004 – 1,1% Wanad V 0,05 – 0,4%	Procedura 01/23/PMI rew. 00 z dnia 20.06.2023

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

- Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
- Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
- W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
- W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń

technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.

5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.