


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No. AB 1900**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 2 z/of 06.05.2024

 AB 1900	Nazwa i adres / Name and address LABORATORIUM SPAWALNICZE „GAMMA-MONTEX” SP. Z O.O. ul. Bór 112 42-202 Częstochowa
Kod identyfikacyjny / Identification code¹⁾	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
<ul style="list-style-type: none"> - J/8 - L/8 	<ul style="list-style-type: none"> - Badania mechaniczne, badania metalograficzne – wyroby i materiały konstrukcyjne / Mechanical tests, metallographic tests – construction products and materials - Badania nieniszczące – wyroby i materiały konstrukcyjne / Non-destructive tests – construction products and materials

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK
BIURA DS. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1900 z dnia 23.04.2024 r.
Cykl akredytacji od 23.04.2024 r. do 22.04.2028 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 1900 of 23.04.2024
Accreditation cycle from 23.04.2024 to 23.04.2028

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Spawalnicze „GAMMA-MONTEX” Sp. z o.o. ul. Bór 112, 42-202 Częstochowa		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 5579:2014-02
Złącza spawane materiałów metalowych o grubości równoważnej dla stali do 100 mm	Nieciągłości Metoda radiograficzna z użyciem błony	PN-EN ISO 17636-1:2013-06
Wyroby stalowe płaskie	Nieciągłości wewnętrzne Metoda ultradźwiękowa	PN-EN 10160:2001
Wyroby i materiały metalowe		PN-EN ISO 16810:2014-06
Złącza spawane materiałów metalowych		PN-EN ISO 17640:2019-01
Rury stalowe		PN-EN ISO 10893-8:2011 Annex A
Wyroby i materiały metalowe	Grubość Zakres: (0,8 – 300) mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 16809:2019-08
Wyroby i materiały metalowe ferromagnetyczne	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 9934-1:2017-02
Złącza spawane materiałów i wyrobów ferromagnetycznych		PN-EN ISO 17638:2017-01
Wyroby i materiały metalowe	Nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne otwarte na badaną powierzchnię Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12
Wyroby i materiały metalowe	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne Metoda wizualna	PN-EN 13018:2016-04
Złącza spawane materiałów metalowych		PN-EN ISO 17637:2017-02
Złącza spawane materiałów metalowych	Nieciągłości spawalnicze wewnętrzne na powierzchni przełomu złącza spawanego Próba łamania	PN-EN ISO 9017:2018-03
Wyroby i materiały metalowe	Nieszczelności Metoda pęcherzykowa	PN-EN 1593:2004
Wyroby i materiały metalowe	Twardość HV Zakres: HV10 Metoda Vickersa	PN-EN ISO 6507-1:2018-05
Złącza spawane materiałów metalowych		PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6507-1:2018-05
Wyroby i materiały metalowe	Twardość Metoda Leeba	PN-EN ISO 16859-1:2015-12

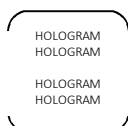
Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały metalowe	Własności mechaniczne: - siła F_m - umowna granica plastyczności R_p - wyraźna granica plastyczności R_e - wytrzymałość na rozciąganie R_m - wydłużenie A - przewężenie Z Zakres: siła do 1000 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B
Złącza spawane materiałów metalowych	Własności mechaniczne: - siła F_m - wytrzymałość na rozciąganie R_m Zakres: siła do 1000 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 4136:2012-12 PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B
	Podatność złącza spawanego na odkształcenia plastyczne pod wpływem siły gnącej i obecność nieciągłości spawalniczych na złączu spawanym Próba zginania	PN-EN ISO 5173:2023-06
Wyroby i materiały metalowe	Podatność metali na odkształcenia plastyczne pod wpływem siły gnącej Próba zginania	PN-EN ISO 7438:2021-04
Złącza spawane materiałów metalowych	Udarność Zakres: KV_2 Początkowa energia młota: 450 J	PN-EN ISO 9016:2022-09 PN-EN ISO 148-1:2017-02
Wyroby i materiały metalowe	Temperatura badania: - temperatura pokojowa - temperatura obniżona do $-50\text{ }^\circ\text{C}$ Próba udarności sposobem Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2017-02
Złącza spawane materiałów metalowych	Makrostruktura Badania makroskopowe	PN-EN ISO 17639:2022-07

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 1900

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
BIURA DS. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 06.05.2024 r.