



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-123/04-20

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

Laboratorium Spawalnicze GAMMA-MONTEX Sp. z o.o.
ul. Bór 112, 42-202 Częstochowa

spełniając wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **20 stycznia 2020 r.**

Data ważności uznania: **19 stycznia 2022 r.**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego


z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 20 stycznia 2020 r.

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-123/04-20

z dnia 20 stycznia 2020 r.

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Laboratorium Spawalnicze GAMMA-MONTEX Sp. z o.o.

ul. Bór 112, 42-202 Częstochowa

Lp.	Metoda badawcza/ pomiarowa	Badane obiekty/ grupa obiektów	Badane cechy	Norma i/lub udokumentowana procedura/instrukcja
1.	Badania wizualne	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02
2.	Badania magnetyczno-proszkowe	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek, – odlewów, leżące na głębokości nie większej niż 2 mm	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 10228-1:2016-07 PN-EN 1369:2013-04
3.	Badania penetracyjne	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012 PN EN 10893-4:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – złączy spawanych o grubości od 2 do 8 mm, – wyrobów płaskich o grubości równej lub większej niż 6 mm, – odkuwek, – odlewów, – złączy spawanych o grubości od 6 mm (TOFD), – złączy spawanych przy pomocy zautomatyzowanej głowicy mozaikowej (PA). Pomiary grubości w zakresie od 0,63 mm do 500 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 22825:2012 Instrukcja nr IBUS-TD 07/16 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN ISO 10863:2011 PN-EN ISO 13588:2019-04 PN-EN 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości do 100 mm, – odlewów	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2013-06 PN-EN 12681:2005

Lp.	Metoda badawcza/pomiarowa	Badane objekty/grupa obiektów	Badane cechy	Norma i/lub udokumentowana procedura/instrukcja
6.	Badania szczelności	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, urządzenia zabezpieczające, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Ocena szczelności. Wykrywanie i lokalizacja przecieków	PN-EN 1779:2002 PN-EN 1779:2002/A1:2006 PN-EN 1593:2004
7.	Pomiary twardości metali	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Pomiar twardości: – sposobem Brinella z obciążeniem 2452 N, – sposobem Vickersa w zakresie od HV5 do HV30, – sposobem Leeba, – UCI w zakresie obciążenia HV10	PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 16859-1:2015-12 Procedura nr 2/PHT rev. 0 wydanie 04.2017r. ASTM A1038-19
8.	Badania metalograficzne	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Makrostruktura i mikrostruktura złączy spawanych. Badania mikroskopowe: – wielkość ziarna, – oznaczanie stopnia zanieczyszczenia stali wtrąceniami niemetalicznymi – cementyt trzeciorzędowy, pasmowość, struktury Widmannstaetena, – mikrostruktura stalowych wyrobów hutniczych, – głębokość odwęglania, – zawartości wtrąceń niemetalicznych w stalach za pomocą wzorców, – badania struktury replikami metalograficznymi	PN-EN ISO 17639:2013-12 PN-EN ISO 643:2013-06 PN-H-04510:1964 PN-H-04504:1963 PN-H-04505:1966 PN-EN ISO 3887:2005 PN-EN 10247:2017-08 Instrukcja nr 1/REPLIKI wydanie I z dnia 17.02.2014 r.
9.	Próba łamania metali	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03
10.	Próba Rozciągania metali	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Próba rozciągania w zakresie 1000 kN w temperaturze otoczenia z wyznaczeniem: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 4136:2013-05 PN EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 6892-1:2016-09 – Metoda B PN-EN ISO 9018:2016-01

Lp.	Metoda badawcza/pomiarowa	Badane objekty/grupa obiektów	Badane cechy	Norma i/lub udokumentowana procedura/instrukcja
11.	Próba udarności metali	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Udarność do 300J w zakresie temperatur: – otoczenia, – obniżonej do -78°C i w -196°C	PN-EN ISO 9016:2013-05 PN-EN ISO 148-1:2017-02
12.	Próba zginania metali	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Podatność do odkształceń i /lub obecności niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1: 2012 PN-EN ISO 7438:2016-03
13.	Pomiar zawartości ferrytu	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, urządzenia zabezpieczające, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Pomiar zawartości ferrytu (0-140 FN)	PN-EN ISO 8249:2018-11 Instrukcja 1/FD z dnia 27.09.2016
14.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem iskrowym	Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, urządzenia zabezpieczające, materiały hutnicze, połączenia nierozłączne	Oznaczanie zawartości pierwiastków w zakresie: Węgiel C 0,02 – 0,5% Krzem Si 0,05 – 2,8% Mangan Mn 0,06 – 2,4% Chrom Cr 0,02 – 28,0% Molibden Mo 0,01 – 2,8% Nikiel Ni 0,05 – 24,0% Miedź Cu 0,03 – 0,45% Niob Nb 0,04 – 0,15% Tytan Ti 0,004 – 1,1% Wanad V 0,05 – 0,4%	Procedura 1/PMI rev. 2 z dnia 27.09.2017 r.

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 3 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać

przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.

7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor


Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 20 stycznia 2020 r.